



PROCESOS DE PINTADO

Válidos para la Garantía de por Vida*



B

PROCESOS DE PINTADO

	pág
Sistema 1 - Reparación daños superficiales o piezas nuevas	79-80
Sistema 2 - Reparación daño mediano / grande	81
Sistema 3 - Reparación vehículo completo	82-83
Retoque 1 - Retoque bicapa aquabase plus con barniz en toda la pieza	84
Retoque 2 - Retoque bicapa aquabase plus con difuminado parcial del barniz	85
Retoque 3 - Retoque color solido brillo directo P471 2K HS+	86
Retoque 4 - Retoque color solido brillo directo P471 2K HS+ del barniz en toda la pieza	87
Retoques - Zonas donde no deben realizarse retoques parciales	88
Procesos de repintado	89
Procesos de repintado de RCT	91
Procesos de reparación para plásticos	93
Comentarios adicionales	95

SISTEMA 1

SISTEMA DE REPARACIÓN DAÑOS SUPERFICIALES O PIEZAS NUEVAS



LIJADO DE LA SUPERFICIE

Pieza Nueva: P240 + P320 + P400 seco máquina roto-orbital o utilizar directamente sin lijar el Aparejo Multiuso P565-5601/5/7.

Daños Superficiales: P240 - P320 - P400 con máquina en seco



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P980-8252/P850-1402 con papel de celulosa específico

Passar un paño atrapa-polvo con aire a presión



APAREJO

1ª Opción: Aparejo Multiuso P565-5601/5/7

Para aplicar directamente sobre la cataforesis. Excelente acabado.

Proporción de mezcla :

P565-5601/5/7

Endurecedor

P852-1690

Uso con P210-844/5

2 vol.

1 vol.

0,5 vol.

Uso con P210-8815

4 vol.

1 vol.

1 vol.



Manos: 1 / 2 manos - Máximo 35 micras

Lijado: NO se requiere hasta transcurridos 5 días.

Secado: 15 minutos a 20°C antes del acabado.



2ª Opción: Aparejo de Relleno P565-5701/5/7

Proporción de mezcla :

P565-5701/5/7

P210-8815

P850-169x

7 partes

1 parte

2 partes



Manos: 2 manos uniformes (100 micras aprox.)

Secado: 2 hrs. 20°C. ó 30min. a 60°C

Lijado: P360 - P400- P500 - P600



3ª Opción: Aparejo de relleno: P565-5701/5/7

Proporción de mezcla :

P565-5701/5/7

P210-8815

Disolventes P850-169x

7 vol.

1 vol.

2 vol.



Manos: 2 manos uniformes (100 micras aprox.)

Secado: 2 hrs. 20°C. ó 30min. a 60°C

Lijado: P360 - P400 - P500 - P600

SISTEMA 1

SISTEMA DE REPARACIÓN DAÑOS SUPERFICIALES O PIEZAS NUEVAS



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P980-8252/P850-1402 con papel de celulosa específico. Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión (no es necesario en proceso húmedo sobre húmedo o con el aparejo Multiuso)



ACABADO

P471 2K HS Plus ó Aquabase Plus + Barniz



BARNICES*

P190-7020 HS Plus: Mezcla: 3:1:0.6 Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes.
Dependiendo sistema escogido: 15 - 30 min. a 60°C.

P190-6659 HS-Exprés: Mezcla: 3:1:0,6. Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes.
Dependiendo sistema escogido: 10 - 15 min. a 60°C.

*Para otras opciones consultar la sección "Barnices".

SISTEMA 2

SISTEMA DE REPARACIÓN DAÑO MEDIANO / GRANDE



LIJADO DEL DEFECTO

P120 - P150 - P240 - P320 seco máquina roto-orbital



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P850-8252/P850-1402 con papel de celulosa específico
 Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



MASILLA POLIÉSTER

Dependiendo del defecto aplicar Masilla P551-1080/1077/1052
 Secado: 20min. a 20°C. Lijado: P150 - P240 - P320 - P400



IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA

Metal desnudo aplicar P565-9850 o la imprimación epoxi WB P950-2028. Consultar ficha técnica



APAREJO

1ª Opción: Aparejo de Relleno P565-5701/5/7

Proporción de mezcla

P565-5701/5/7 7 partes

P210-8815 1 parte

P850-169x 1-2 partes

Manos: 1 mano ligera + 2 completas (200 micras aprox.)

Secado: 3-4 hrs. 20°C ó 30 min. a 60°C

Lijado: P360-P400-P500-P600



2ª Opción: Aparejo de Relleno P565-5301/5/7

Proporción de mezcla uso con P210-844/5 uso con P210-8815

P565-5301/5/7 5 partes 8 partes

Endurecedor 1 parte 1 parte

P850-169x 0,75 partes 1 parte

Manos: 1 mano ligera + 2 completas (200 micras aprox.)

Secado: 4 hrs. 20°C ó 30 min. a 60°C.

Lijado: P360-P400-P500-P600



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P980-8252/P850-1402 con papel de celulosa específico. Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



ACABADO

P471 2K HS Plus ó Aquabase Plus + Barniz



BARNICES*

P190-7020 HS Plus: Mezcla: 3:1:0.6 Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes.

Dependiendo sistema escogido: 15 - 30 min. a 60°C.

P190-6659 HS-Exprés: Mezcla: 3:1:0.6. Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes.

Dependiendo sistema escogido: 10 - 15 min. a 60°C.

*Para otras opciones consultar la sección "Barnices".

SISTEMA 3

SISTEMA DE REPARACIÓN VEHÍCULO COMPLETO



LIJADO DEL DEFECTO

P120 - P150 - P240 - P320 seco máquina roto-orbital



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P980-8252/P850-1402 con papel de celulosa específico
Pasarse un paño atrapa-polvo con aire a presión



MASILLA

1ª Opción: MASILLA POLIÉSTER

Dependiendo del defecto aplicar Masilla P551-1080/1077/1052
Secado: 20min. a 20°C. Lijado: P150, P240, P320, P400



IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA

Metal desnudo aplicar imprimación epoxi WB P950-2028
Consultar ficha técnica



APAREJO

1ª Opción: Aparejo de Relleno P565-5701/5/7

Proporción de mezcla

P565-5701/5/7 7 partes

P210-8815 1 parte

P850-169x 1-2 partes

Manos: 1 mano ligera + 2 completas (200 micras aprox.)

Secado: 3-4 hrs. 20°C ó 30 min. a 60°C

Lijado: P360-P400-P500-P600



2ª Opción: Aparejo de Relleno P565-5301/5/7

Proporción de mezcla

P565-5301/5/7 5 partes

Endurecedor 1 parte

P850-169x 0,75 partes

Manos: 1 mano ligera + 2 completas (200 micras aprox.)

Secado: 4 hrs. 20°C ó 30 min. a 60°C.

Lijado: P360-P400-P500-P600

uso con P210-8815

8 partes

1 parte

1 parte



SISTEMA 3

SISTEMA DE REPARACIÓN VEHÍCULO COMPLETO



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P980-8252/P850-1402 con papel de celulosa específico. Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



ACABADO

P471 2K HS Plus ó Aquabase Plus + Barniz



BARNICES*

P190-7020 HS Plus: Mezcla: 3:1:0.6 Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes.

Dependiendo sistema escogido: 15 - 30 min. a 60°C.

P190-6659 HS-Exprés: Mezcla: 3:1:0.6. Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes.

Dependiendo sistema escogido: 10 - 15 min. a 60°C.

*Para otras opciones consultar la sección "Barnices".

RETOQUE 1

SISTEMA DE REPARACIÓN RETOQUE BICAPA AQUABASE PLUS CON BARNIZ



PREPARACIÓN DE LA PIEZA

Matizado con Scotch Britte® gris ultra fine y pasta matizante P562-100, Trizact® P1000 ó P3000



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P980-8252 / P980-9010 con papel de celulosa específico
Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



APLICACIÓN DE COLOR

Cubrimos la zona a reparar con el color Aquabase Plus



DIFUMINADO DEL COLOR

A continuación aplicamos el color en forma de arco abarcando unos 5 cm. más de allá de la zona reparada. Una segunda mano abarcará 5 cm. más de los cubiertos por la mano anterior, y así sucesivamente hasta conseguir la opacidad. Cuando se apliquen colores metálicos o perlados aplicar una mano de control abarcando 5 cms más allá de la mano anterior.



EVAPORACIÓN

Esperar 10 minutos antes de aplicar el barniz

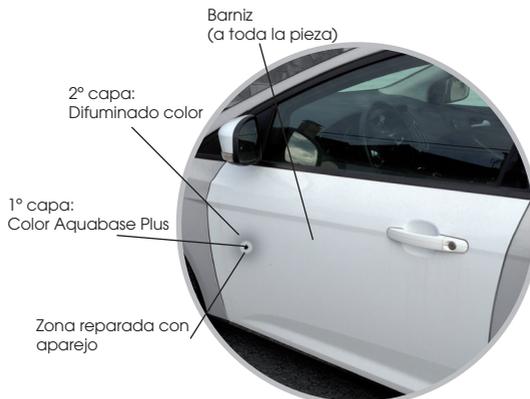


BARNICES*

P190-7020 HS Plus: Mezcla: 3:1:0.6 Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes.
Dependiendo sistema escogido: 15 - 30 min. a 60°C.

P190-6659 HS-Exprés: Mezcla: 3:1:0.6. Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes.
Dependiendo sistema escogido: 10 - 15 min. a 60°C.

*Para otras opciones consultar la sección "Barnices".



RETOQUE 2

SISTEMA DE RETOQUE BICAPA AQUABASE PLUS CON DIFUMINADO PARCIAL DEL BARNIZ



PREPARACIÓN DE LA PIEZA

Matizado con Scotch Britte® gris ultra fine y pasta matizante P562-100, Trizact® P1000 ó P3000



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P980-8252 / P980-9010 con papel de celulosa específico
Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



APLICACIÓN DE COLOR

Cubrimos la zona a reparar con el color Aquabase Plus



DIFUMINADO DEL COLOR

A continuación aplicamos el color en forma de arco abarcando unos 5 cm. más de allá de la zona reparada. Una segunda mano abarcará 5 cm. más de los cubiertos por la mano anterior, y así sucesivamente hasta conseguir la opacidad. Cuando se apliquen colores metálicos o perlados aplicar una mano de control abarcando 5 centímetros más allá de la mano anterior.



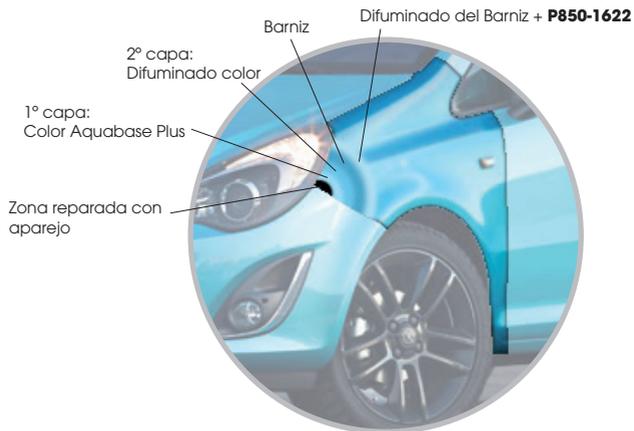
EVAPORACIÓN

Esperar 10 minutos antes de aplicar el barniz



BARNIZ

Aplicar el barniz en aerosol P190-9050 y a continuación aplicaremos el disolvente para difuminados en aerosol P850-1622 abarcando unos 8 centímetros más allá de la mano anterior y en la zona pulverizada.



RETOQUE 3

SISTEMA DE RETOQUE MONOCAPA BRILLO DIRECTO P471 2K HS+



PREPARACIÓN DE LA PIEZA

Matizado con Scotch Britte® gris ultra fine y pasta matizante P562-100, Trizact® P1000 ó P3000



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P980-8252 / P980-9010 con papel de celulosa específico
Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



APLICACIÓN DE COLOR

Cubrimos la zona a reparar con el color P471 2K HS Plus y con la pistola arquearemos fuera de la zona reparada dejando un borde pulverizado fino y uniforme.



DIFUMINADO DEL COLOR

Aplicamos el color en forma de arco abarcando unos 5 cm. más de allá de la zona reparada. A continuación aplicaremos el disolvente para difuminados en aerosol P850-1622 o bien el integrador para acabados P273-1106 y damos una mano ligera abarcando unos 8cm. más allá de la mano anterior y en la zona pulverizada.



BARNICES*

P190-7020 HS Plus: Mezcla: 3:1:0,6 Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes. Dependiendo sistema escogido: 15 - 30 min. a 60°C.

P190-6659 HS-Expres: Mezcla: 3:1:0,6. Manos: 1 ligera + 1 completa o 2 alternas uniformes. Dependiendo sistema escogido: 10 - 15 min. a 60°C.

*Para otras opciones consultar la sección "Barnices".



Barniz (a toda la pieza)

1º capa:

Color P471 2K HS Plus

Zona reparada con
aparejo

RETOQUE 4

SISTEMA DE RETOQUE MONOCAPA DIRECTO P471 2K HS+ CON BARNIZ EN TODA LA PIEZA



PREPARACIÓN DE LA PIEZA

Matizado con Scotch Britte[®] gris ultra fine y pasta matizante P562-100, Trizact[®] P1000 ó P3000



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

P980-8252 / P980-9010 con papel de celulosa específico
Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



APLICACIÓN DE COLOR

Cubrimos la zona a reparar con P471 2K HS Plus.



DIFUMINADO DEL COLOR

Aplicamos el color en forma de arco abarcando unos 5 cm. más de allá de la zona reparada. A continuación aplicaremos el disolvente para difuminados en aerosol P850-1622 o bien el integrador para acabados P273-1106 abarcando unos 8cm. Más allá de la mano anterior y en la zona pulverizada.



EVAPORACIÓN

Dejar evaporar 10 minutos a 20°C



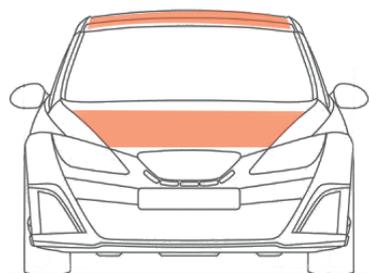
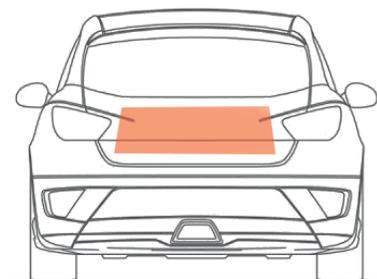
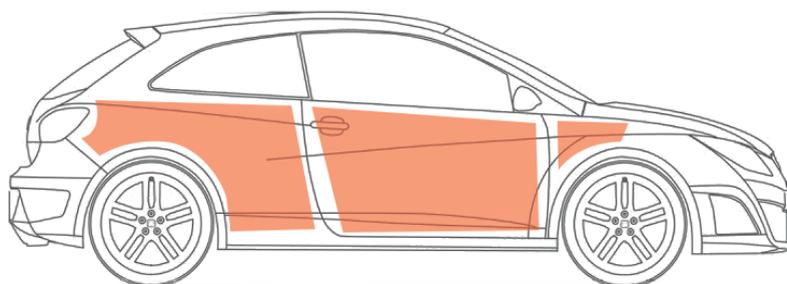
APLICACIÓN DEL BARNIZ

Aplicar el barniz en aerosol P190-9050 y a continuación aplicaremos el disolvente para difuminados en aerosol P850-1622 abarcando unos 8 centímetros más allá de la mano anterior y en la zona pulverizada.



RETOQUES

ZONAS DONDE NO DEBEN REALIZARSE RETOQUES PARCIALES



Procesos de repintado Nexa Autocolor®

1. Reparación y preparación de la chapa

OPCIÓN A

Pieza nueva



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Aplicar P980-8252 / P950-1402 con un paño limpio.

Secar con otro paño limpio y seco.



APAREJO H/H - P565-5601/5/7

Spectral Grey. Escoger el tono de gris adecuado.

Mezclar:
 P565-560X 4 vol.
 P210-8815 1 vol.
 P852-1678 1,75 vol.

Pistola de gravedad: Pico 1,4-1,6 mm, 1-2 manos finas (25 - 30 micras).

Dejar evaporar durante mínimo 15 minutos a 20°C.



OPCIÓN B

Pieza dañada



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Aplicar P980-8252 / P950-1402 con un paño limpio.

Secar con otro paño limpio y seco.



LIJADO

Esclar el lijado usando P120-P180.



MASILLA P551-1080

Mezclar la masilla con 1,5-3% de peróxido (según temperatura) y aplicar.



LIJADO

Esclar el lijado usando P120-P180-F240-F320.



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Eliminar el polvo del lijado con aire a presión y repetir el paso B1 en zonas adyacentes a la masilla.



IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA P565-9020

Activar el aerosol 2K (ver TDS).

5 días de vida útil de la mezcla a 20°C.

Gama de pulverización: 15-20 cm.

Aplicar 1 capa [10-20µm secas] + 3 min. de evaporación

+ aplicar 1 capa [10-20µm secas].

Secado al aire durante 15 minutos a 20°C.



APAREJO SPEED SURFACER P565-5801/5/7

Grayscale: Escoger el tono de gris adecuado.

Mezclar:
 P565-580X 7 vol.
 P210-8815 1 vol.
 P852-1678* 2 vol.

Pistola de gravedad: Pico 1,4-1,6 mm, (gravedad) 1 capa ligera + 1 min de evaporación + 2 capas completas [75-120 µm secas].

Secado al aire 60 minutos (20°C) (ver TDS)

o 12 min. para secado IR.



LIJADO

Esclar el lijado usando P360-P400-P500.

Alinear con P600.



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Eliminar el polvo del lijado y repetir el paso B1.

Si aparecen penurias zonas de metal desnudo repetir el paso B5 o usar las imprimaciones en aerosol P565-9020.

Acabar pasando un paño atropapico con aire a presión.



Síguenos en

Para más información www.nexaautocolor.com

Nexa Autocolor y logo son marcas registradas de PPG Industries, Ohio, Inc. ©2017 PPG Industries todos los derechos reservados.

Procesos de repintado Nexa Autocolor®

2. Acabado de la pieza

Aplicación del color y del barniz

Una vez reparado el soporte

Descárgate las fichas técnicas de cada producto directamente escaneando el código QR que aparece en cada proceso.



1. MEZCLA COLOR* (Acquabase Plus)

SÓLIDOS:
P980-5000/5050: 10 partes.

PERLADOS O METALIZADOS:
P980-5000/5050: 20 partes.**



Acquabase Plus

* Se recomienda aditivo de altas prestaciones P935-1250.
** En casos extremos de calor se recomienda diluir 30 partes.



2. APLICACIÓN

Manos medias hasta opacidad.
Pistola de gravedad:
Pico 1,2 - 1,3 mm.



3. MANO DE CONTROL

Para METALIZADOS y PERLADOS:
Aplicar mano control ligera sobre seco.
Presión aplicación 1,2 - 1,5 bar.



4. DIFUMINADO DEL COLOR

Presión aplicación 1,2 - 1,5 bar.
Aplicar en forma de arco (exterior a interior de la reparación).



5. SECADO

Secar hasta que quede mate. Asegurar una correcta evaporación y después pasar un paño atrapa polvo.



6. BARNIZ UHS

Mezclar barniz

P190-7020	3 vol.	P190-8000	2 vol.	P190-8001	2 vol.
P210-8815	1 vol.	P210-8817	2 vol.	P210-8817	2 vol.
P850-169x/P852-168x	0,6 vol.	P852-166x	0,5 vol.	P852-166x	0,6 vol.

Pistola de gravedad: Pico 1,3 mm (P190-7020), Pico 1,2 mm (P190-8000/P190-8001), 1 mano media + 1 mano completa.

Secado según sistema elegido (ver TDS).



P190-7020



P190-8000



P190-8001



Procesos de repintado RCT

1. Reparación y preparación de la chapa

OPCIÓN A

Pieza nueva

A1 LIMPIEZA Y DESENGRASADO
 Aplicar P960-R252 / P850-1402 con un paño limpio.
 Secar con otro paño limpio y seco.



A2 APAREJO H/H - P565-5001/5/7
 Spectral Grey. Escoger el tono de gris adecuado.

Mezclar:
 P565-500x 4 vol.
 P210-8915 1 vol.
 P852-1690 1,75 vol.

Pistola gravedad: Pico 1,3-1,4 mm.
 12 manos finas (23-30 micras).

Dejar esperar durante mínimo 15 minutos a 20° C.



OPCIÓN B

Pieza dañada

B1 LIMPIEZA Y DESENGRASADO
 Aplicar P960-R252 / P850-1402 con un paño limpio.
 Secar con otro paño limpio y seco.



B2 LIJADO
 Escalar el lijado usando P120-P180.

B3 MASILLA P551-1090
 Mezclar la masilla con 1,5-3% de peróxido (según temperatura) y aplicar.



B4 LIJADO
 Escalar el lijado usando P120-P150-P240-P320.

B5 LIMPIEZA Y DESENGRASADO
 Eliminar el polvo del lijado con aire a presión y repetir el paso B1 en zonas adyacentes a la masilla.

B6 IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA P565-9020
 Activar el aerosol 2K (ver TDS).
 5 días de vida útil de la mezcla a 20 °C.

Gamma de pulverización: 15-20 cm.
 Aplicar 1 capa [10-20µm secas] + 3 min. de evaporación + aplicar 1 capa [10-20µm secas].
 Secado al aire durante 15 minutos a 20 °C.



B7 APAREJO SPEED SURFACER P565-5001/5/7
 Graymatic. Escoger el tono de gris adecuado.

Mezclar:
 P565-500x 7 vol.
 P210-8915 1 vol.
 P852-167B* 2 vol.

Pistola de gravedad: Pico 1,4-1,6 mm. (gravedad) 1 capa ligera + 1 min de evaporación + 2 capas completas [75-120µm secas].

Secado al aire 60 minutos (20°C) (ver TDS) o 12 min. para secado II.



B8 LIJADO
 Escalar el lijado usando P360-P400-P500.
 Alinear con P500.

B9 LIMPIEZA Y DESENGRASADO
 Eliminar el polvo del lijado y repetir el paso B1.

Si aparecen pequeñas zonas de metal desnudo repetir el paso B6 o usar las imprimaciones en aerosol P565-9020.

Acabar pasando un paño atrapapelvo con aire a presión.



Síguenos en

Para más información www.nexautocolor.com

Nexa Autocolor y logo son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc. ©2017 PPG Industries todos los derechos reservados.

Procesos de repintado RCT

2. Aplicación de color

Tras las opciones A o B



MEZCLA COLOR* (Aiquabase Plus)

SÓLIDOS P980-5000/5050:
10 partes.

METALIZADOS o PERLADOS.
P980-5000/5050: 20 partes.**



Aiquabase Plus

* Se recomienda aditivo de altas prestaciones P935-1250.
** En casos extremos de calor se recomienda diluir 30 partes.



APLICACIÓN

Pistola de gravedad:
Pico 1,2-1,3 mm.

Secar la base durante 10 min a 50°C*
*o dejar evaporar hasta mate (aprox.
25 min.)



MANO DE CONTROL

Para METALIZADOS y
PERLADOS: Aplicar mano de
control ligera sobre seco.

Dejar evaporar durante 5 min.

3. Aplicación de barniz

Tras la aplicación de color



BARNIZ EXPRESS PLUS P190-8000

Mezclar:
P190-8000 2 vol.
P210-8817 2 vol.
P852-1660* 0,5 vol.



P190-8000

* P852-1661 para altas temperaturas.



APLICACIÓN

Pistola de gravedad: Pico 1,2 mm.
(gravedad).

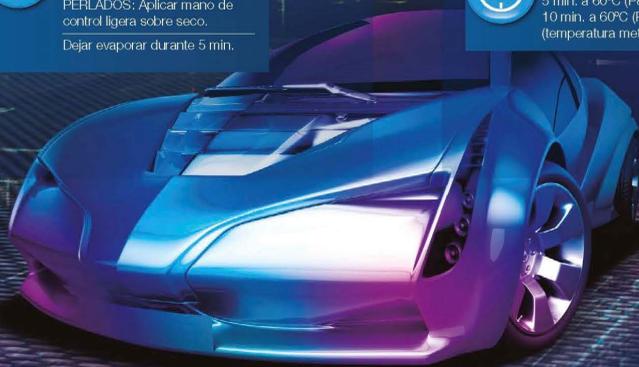
1 capa ligera y uniforme +
5 minutos de evaporación + 1
capa completa [50-60 µm secas].

Dejar evaporar 5 min. antes del
horneado.



SECADO

5 min. a 60°C (P852-1660)
10 min. a 60°C (P852-1661)
(temperatura metal)



Proceso de reparación para plásticos

Pieza a reparar

Limpieza y lijado

Limpiador antiestático

Masilla

*Solo en caso de plásticos dañados

Piezas nuevas de vehículos imprimadas en origen

Lije suavemente con un Scotch-Brite™ y limpie con P090-8252. (El limpiador antiestático puede dañar la imprimación de origen del plástico)

Piezas o zonas de PP / TPO / PP-EPDM / PA sin imprimir

P273-1333

Limpiador para plásticos

Aplicar con Scotch-Brite™ y aclarar con agua limpia y dejar secar



P273-1050

Limpiador antiestático

Aplicar con un paño limpio y secar con otro limpio y seco



P551-1085

Masilla

Masilla para plásticos



Piezas o zonas de ABS / NORYL / PC-PBT / LEXAN / SMC sin imprimir

Piezas o zonas de 1K PUR sin imprimir

*(PE, PS y POM no son plásticos pintables)

Promotor de adherencia

Aerosol P572-2000 o P572-2001
Promotor de adherencia para plásticos

P565-5601/5/7 + P852-1670
Aparejo SelfLevelling con Aditivo (versión imprimación)



P565-5601/5/7
Aparejo SelfLevelling (versión imprimación)

*Para flexibilizar el aparejo consultar la ficha técnica



Aparejo

*Solo en caso de plásticos dañados

P565-5601/5/7

Aparejo SelfLevelling (versión Hs-H)



P565-5701/5/7

Aparejo de relleno

P565-5701/5/7

Aparejo de relleno

*Para flexibilizar el aparejo consultar la ficha técnica



Acabado

Color

P471

UHS brillo directo

*Para flexibilizar el acabado UHS consultar la ficha técnica



Barniz

Aquabase® Plus



P190-8000

Barniz Express Plus

O bien cualquier barniz de la gama Nexa Autocolor



COMENTARIOS ADICIONALES

OTROS PROCESOS

Consideraremos válidos aquellos procesos que el personal técnico de Nexa Autocolor haya propuesto al taller. Dichos procesos pueden estar vinculados a reparaciones de acabados especiales, tricapas, mates texturizados, etc.

PRODUCTOS AUTORIZADOS

Los productos autorizados para la reparación son aquellos que estén incluidos en la tarifa VOC de Nexa Autocolor vigente en el año de la reparación.