

Tecnología y Pasión

Hacemos tu trabajo fácil

Especialistas desde 1895

Válidos para la Garantía de por Vida *

Guía de Producto

* Estos procesos de pintado de MaxMeyer para la Garantía de por Vida son válidos a partir de 01/01/2019 hasta próxima actualización

Índice General

A Línea de Productos

Limpieza y Preparación	1.0
Masillas	2.0
Imprimaciones y Aparejos	3.0
Acabados	4.0
Barnices	5.0
Productos para Plásticos	6.0
Productos Diversos	7.0
Gama de Catalizadores	8.0
Gama de Diluyentes	9.0

B Ciclos de Reparación

Ciclos de Reparación	10.0
----------------------	------

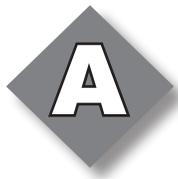
C Materiales Auxiliares

Materiales Auxiliares	11.0
-----------------------	------

D Índice Pictogramas

Índice de Pictogramas	12.0
-----------------------	------





LINEA DE PRODUCTOS

A. Línea de productos

Limpeza y Preparación

Aquamax Gun Cleaner	1.1
Aquamax Pre Cleaner	1.2
Limpiador para plásticos	1.3
Desengrasante	1.4
Disolvente de limpieza	1.5

Masillas

Masilla Universal Ligera	2.1
Masilla 3800	2.2
Masilla Soft Plus	2.3
Masilla Starflex Fiber	2.4
Masilla para plásticos	2.5

Imprimaciones y Aparejos

Imprimación Anticorrosiva CFE	3.1
Imprimación Epoxi	3.2
Plastiprimer, Plastiprimer en Aerosol	3.3
SpecialPlast Primer	3.4
HP Primer en Aerosol	3.5
HP Multigrey Filler	3.6
Topfiller HS	3.7
HS Filler	3.8
Clearsealer	3.9
Aparejo Húmedo sobre Húmedo	3.10
Aparejo HP Multisustratos	3.11

Acabados

Aquamax Extra	4.1
UHS Duralit Extra	4.2

Barnices

Barniz UHS 2K HP - 0950	5.1
Barniz UHS - 0300	5.2
Barniz UHS - 0310	5.3
Barniz UHS - 0340	5.4
Barniz UHS - 0350	5.5
Barniz Mate y Semibrillante -0710-0750	5.6

Productos para Plásticos

Limpiador para plásticos	6.1
Plastiprimer, Plastiprimer en Aerosol	6.2
SpecialPlast Primer	6.3
Masilla para plásticos	6.4
Agente Antiestático	6.5

Productos Diversos

Pasta Matizante Universal MAT 5	7.1
Aditivo Texturante Fino	7.2
Aditivo Texturante Grueso	7.3

Gama de Catalizadores

8.1

Gama de Diluyentes

9.1

PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y PREPARACION

1. Limpieza y Preparación

Limpieza y Preparación

Aquamax Gun Cleaner	1.1
Aquamax Pre Cleaner	1.2
Limpiador para plásticos	1.3
Desengrasante	1.4
Disolvente de limpieza	1.5



Codigo 1.936.1100

Envase 5 litros



Para información adicional consultar ficha técnica 410V.



Características del producto:

Producto de base acuosa para el lavado del equipo utilizado con productos al agua de la línea Aquamax extra.

También limpia con facilidad residuos de suciedad ya secos en las partes externas de la pistola.

Utilizar cuando ...

Se pretende conseguir una perfecta limpieza del equipo utilizado en la aplicación de Aquamax Extra.

Codigo 1.931.4501

Envase 5 litros



Para información adicional consultar ficha técnica 407V.



Características del producto:

Producto base agua.

Utilizar cuando ...

Se pretende eliminar grasa, aceite, silicona, cera, suciedad y otros contaminantes de pintura antigua, metal, plásticos y otros sustratos pintables.

Consejos:

Especialmente formulado para reducir la emisión de disolventes orgánicos a la atmósfera.

Codigo 1.931.3660

Envase 1 litro



Mezcla en volumen:		
	PLASTICOS	PLASTICOS SENSIBLES DISOLVENTES
LIMPIADOR PARA PLASTICOS	1000	1000
AGUA	1000	2000



Para información adicional consultar ficha técnica 499V.



Características del producto:

Formulado especialmente con disolventes no agresivos. Limpiador mezclable con agua.

Utilizar cuando ...

Se pretende eliminar los contaminantes en sustratos de plástico para asegurar la mejor adherencia de la masilla o los sistemas de pintado.

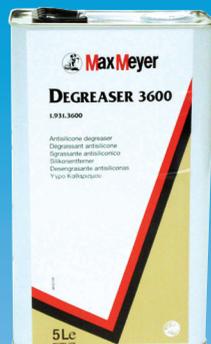
Código 1.931.3600

Envase 1 litro

5 litros



Para información adicional consultar ficha técnica 416V.



Características del producto:

Especialmente formulado con disolventes no agresivos.

Utilizar cuando ...

Se pretende eliminar fácilmente la grasa, aceite, silicona, cera, suciedad y otros agentes contaminantes depositados sobre superficies de pintura vieja, chapa y materiales de plástico.

Consejos:

No dejar secar el producto sobre la superficie a pintar.

Codigo 1.931.1000

Envase 25 litros



Para información adicional consultar ficha técnica 440V.



Características del producto:

Diseñado para facilitar la limpieza del equipo utilizado durante el mezclado y la aplicación de productos base disolvente. Reduce fácilmente cualquier suciedad en zonas externas de la pistola.

Consejos:

Se recomienda limpiar el equipo inmediatamente después de su uso para evitar el secado y la posible formación de depósitos.

MASILLAS

2. Masillas

Masillas

Masilla Universal Ligera	2.1
Masilla 3800	2.2
Masilla Soft Plus	2.3
Masilla Starflex Fiber	2.4
Masilla para plásticos	2.5



Codigo 1.831.2700

Envase 1,4 Kilogramos [envase y cartucho]



Mezcla en peso:

Masilla universal ligera: 1000

Catalizador: 20



Número de capas:

Una o más capas

Espesor recomendado 200-800 micras

Espesor máximo 1000 micras

Vida de la mezcla:

3-5 minutos



Secado:

Entre manos a 20°C = 8 minutos

Seco para lijado: 20-30 minutos



Secado con IR:

Onda media: 5-6 minutos

Onda corta: 4-5 minutos



Lijado:

P80-P120-P220 (perímetro: P320-P400)



Para información adicional consultar ficha técnica 124V.



Características del producto:

Masilla de poliéster universal de alta calidad con tiempos de secado muy cortos. Aplicación muy fina. Fácil de trabajar. Muy fácil lijado.

Utilizar cuando ...

Indicada para todo tipo de metales (acero, aluminio, acero galvanizado). Indicada tanto para pequeñas reparaciones como para aplicar capas gruesas.

Consejos:

No aplicar sobre sistema Eco-phos, pinturas termoplásticos o pinturas sensibles al ataque de disolventes. Enmasillar sólo dentro de los límites de la zona a reparar. En invierno cambiar ratio de mezcla al 3%.

Codigo 1.831.3800

Envase 1,5 Kilogramos (envase y cartucho)



Mezcla en peso:

Masilla: 1000

Catalizador: 20



Número de capas:

Una o más capas

Espesor recomendado 200-800 micras

Espesor máximo 1000 micras

Vida de la mezcla:

4-7 minutos



Secado:

Entre manos a 20°C = 8 minutos

Seco para lijado: después de 15 minutos



Secado con IR:

Onda media: 10 minutos

Onda corta: 5 minutos



Lijado:

P80-P120-P220 (perímetro: P320-P400)



Para información adicional consultar ficha técnica 123V.



Características del producto:

Masilla universal de poliéster de primera calidad.
Rápido secado.
Muy fácil lijado.

Utilizar cuando ...

Indicada para todo tipo de metales (chapa de hierro, aluminio, chapa zincada).
Indicada tanto para pequeñas como grandes reparaciones.

Consejos:

No aplicar sobre sistema Eco-phos, pinturas termoplásticas o pinturas sensibles al ataque de disolvente.
Enmasillar sólo dentro de los límites de la zona a reparar.
En invierno cambiar ratio de mezcla al 3%.

Codigo 1.834.1800

Envase 1,5 Kilogramos [envase]



Mezcla en peso:

Masilla Soft Plus: 1000

Catalizador: 20



Número de capas:

Una o más capas

Espesor recomendado 200-800 micras

Espesor máximo 1000 micras

Vida de la mezcla:

4-7 minutos



Secado:

Entre manos a 20°C = 8 minutos

Seco para lijado: después de 15 minutos



Secado con IR:

Onda media: 10 minutos

Onda corta: 5 minutos



Lijado:

P80-P120-P220 (perímetro: P320-P400)



Para información adicional consultar ficha técnica 122V.



Características del producto:

Masilla de poliéster de óptima calidad.

Fácil aplicación.

Rápido secado.

Lijado rápido.

Utilizar cuando ...

Especialmente indicada para rellenar tanto pequeñas como grandes imperfecciones.

Indicada para chapa metálica, fibra de vidrio, gelcoat, pinturas antiguas en buenas condiciones.

Consejos:

No aplicar sobre sistema Eco-phos, pinturas termoplásticos o pinturas sensibles al ataque de disolvente.

Enmasillar sólo dentro de los límites de la zona a reparar.

En invierno cambiar ratio de mezcla al 3%.

Codigo 1.838.2307

Envase 1,5 Kilogramos (envase y cartucho)



Mezcla en peso:

Masilla Starflex Fiber: 1000

Catalizador: 20



Número de capas:

Una o más capas

Espesor recomendado: algunos milímetros.



Secado:

Entre manos a 20°C = 20-30 minutos

Seco para lijado: después de 1 hora



Lijado:

P60-P80



Para información adicional consultar ficha técnica 110V.



Características del producto:

Masilla de poliéster reforzada con fibra de vidrio.
Muy buena adherencia.

Utilizar cuando ...

Fuertes rellenos en carrocería.
Aplicar sobre chapa de hierro, fibra de vidrio, gelcoat, hierro fundido.

Consejos:

No aplicar sobre sistema Eco-phos, pinturas termoplásticos o pinturas sensibles al ataque de disolvente.
Eliminar toda la pintura antigua y enmasillar sólo dentro de los límites de la zona a reparar.

Codigo 1.831.1400

Envase 1,5 Kilogramos



Mezcla en peso:

Masilla para plásticos: 1000

Catalizador: 15-20



Número de capas:

Una o más capas

Espesor recomendado 200-800 micras



Secado:

Seco para lijado: después de 25 – 30 minutos a 20°C



Lijado:

Lijado: P80-P120-P220 (perímetro: P320-P400)



Para información adicional consultar ficha técnica 126V.



Características del producto:

Masilla de poliéster de altísima calidad.

Aplicación suave.

Reducido tiempo de secado.

Excelente adherencia tanto sobre plásticos rígidos como flexibles.

Excelente resistencia a los típicos golpes e impactos de gravilla.

Utilizar cuando ...

Especialmente indicada para rellenar pequeños desperfectos o ralladas en partes de plástico.

Consejos:

En invierno cambiar ratio de mezcla al 3%.

IMPRIMACIONES Y APAREJOS



3. *Imprimaciones y Aparejos*

Imprimaciones y Aparejos

Imprimación Anticorrosiva CFE	3.1
Imprimación Epoxi	3.2
Plastiprimer, Plastiprimer en Aerosol	3.3
SpecialPlast Primer	3.4
HP Primer en Aerosol	3.5
HP Multigrey Filler	3.6
Topfiller HS	3.7
HS Filler	3.8
Clearsealer	3.9
Aparejo Húmedo sobre Húmedo	3.10
Aparejo HP Multisustratos	3.11



Codigo 1.815.7050

Envase 1 litro



Mezcla en volumen:	
	VOLUMEN
IMPRIMACION ANTICORROSIVA	1
ACTIVADOR	1
Vida de la mezcla:	
	120 horas
Viscosidad de la aplicación DIN4 a 20°C:	
	14-15"
Pistola Compliant:	
	1.3 - 1.6
Número de manos:	
	1 Completa (10-15 μ)



Tiempo de secado:

Tiempo de secado antes del acabado: 15 minutos.

Intervalo ente capas: ninguna.



Repintado:

Mínimo 15 minutos



Para información adicional consultar ficha técnica 266V.



Características del producto:

Fácil y rápida aplicación.
Excelente absorción del pulverizado.
Producto libre de cromatos.
Rápido secado entre manos.
Larga vida de la mezcla.
Excelente resistencia a la corrosión y muy buenas propiedades de adhesión

Utilizar cuando ...

Metal sin tratar y metal galvanizado, lijado y desengrasado. Debajo de todos los aparejos acrílicos base disolvente, tanto lijables como húmedo sobre húmedo y sobre las masillas de poliéster 1800 y 3800 lijadas con P180 o bien lijas más finas. Acabados originales en buenas condiciones y lijados (no termo-plásticos).

Código 1.856.3504

Envase 3 litros



Mezcla en volumen:	
	VOLUMEN
IMPRIMACIÓN EPOXI	300
CATALIZADOR*	100
DILUYENTE**	20-30
Vida de la mezcla:	
	3 horas
Viscosidad de la aplicación DIN4 a 20°C:	
	20-30"
Pistola Compliant:	
	1.3 - 1.6
Número de manos:	
	2



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

16 horas a 20°C



Secado al horno:

30 minutos a 60°



Acabados:

Duralit Extra UHS o Aquamax Extra



Para información adicional consultar ficha técnica 255V.

* Catalizadores: 1.956.9310

** Diluyente: 1.911.4305/10/20



Características del producto:

Imprimación epoxi de dos componentes.
Excelentes propiedades anticorrosivas.
Tiempos de secado cortos.
Muy buena lijabilidad.
Producto multisubstrato.

Utilizar cuando ...

Metal desnudo, lijado y desengrasado.
Acero galvanizado, zincado o sobre aluminio.
Fibra de vidrio, gel-coat y masillas de poliéster.
Pintura antigua en buen estado y lijada.

Código 1.823.1500

1.880.1600

Envase 1 litro / 400 ml



Pistola Compliant:	PLASTIPRIMER
Boquilla de pistola de gravedad	1.3 - 1.4
Número de manos:	
Número de manos (ligeras)	2



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

Intervalo entre manos: 5 -10 minutos.

Aplicación del aparejo/acabado: >30 minutos, máximo 4 horas.



Repintado:

Hasta 4 horas después de aplicado sin lijar.



Acabados:

Duralit Extra, Aquamax Extra y barnices UHS.



Para información adicional consultar ficha técnica 228V.



Características del producto:

Imprimación de un componente.
Fácil aplicación (a pistola o aerosol).
Excelentes características técnicas.

Utilizar cuando ...

Para los plásticos utilizados en la industria del automóvil, excepto PC, ABS y PUR.

Consejos:

El uso de imprimaciones para plásticos no es necesario en la fibra de vidrio y el gel-coat. Cuando se pinten plásticos en serie en la Industria en General, llame al departamento de atención al cliente para recibir instrucciones específicas con respecto a los diferentes tipos de proceso para cada plástico. Puede utilizarse como promotor de adherencia. Facilidad de aplicación gracias a la versión spray.

Código 1.823.1350

Envase 1 litro



Pistola Compliant:	SPECIALPLAST PRIMER
---------------------------	---------------------

Boquilla de pistola de gravedad	1.3 - 1.4
---------------------------------	-----------



Número de manos:	
-------------------------	--

Número de manos (medias/ligeras)	2
----------------------------------	---



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

Intervalo entre manos: 5 -10 minutos.

Aplicación del aparejo/acabado: >60 minutos máximo 4 horas.



Repintado:

Hasta 4 horas después de aplicado sin lijar.



Acabados:

Duralit Extra, Aquamax Extra y barnices UHS.



Para información adicional consultar ficha técnica 228V.



Características del producto:

Es una imprimación para plásticos de 1K.
Excelentes características técnicas.

Utilizar cuando ...

Para los plásticos especialmente sensibles a los disolventes, como los PC, ABS y PUR.

Consejos:

El uso de imprimaciones para plásticos no es necesario en la fibra de vidrio y el gel-coat.
Cuando se pinten plásticos en serie en la Industria en General, llame al departamento de atención al cliente para recibir instrucciones específicas respecto a los diferentes tipos de proceso a aplicar en cada plástico.

Código 1.880.2000

1.880.2006

Envase 400 ml



Aplicación con aerosol:	
Mantener una distancia de	15-20 cms
Número de manos:	1-2



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

Intervalo entre manos: no es necesario

Aplicación de acabado o fondo sin lijado previo:

>10-15 min.

Apropiado para el lijado en seco o húmedo a 20°C:

>30 minutos

Secado al horno / IR:

No se recomienda.



Repintado:

> 10-15 minutos



Acabados:

Todos los aparejos y acabados de la línea Car Refinish.



Para información adicional consultar ficha técnica 226V.



Características del producto:

Es una imprimación de 1K sin cromatos.

Excelente protección contra el óxido.

Óptima adhesión sobre hierro.

Puede ser utilizado antes de aplicar el aparejo cuando hay zonas que quedan en chapa descubierta.

Utilizar cuando ...

Chapa galvanizada, desengrasada y lijada.

Pinturas originales previamente lijadas.

Masillas de poliéster Stopper 1800 y 3800.

Acabados antiguos en buenas condiciones y lijados.

Consejos:

No se recomienda su aplicación sobre acabados termoplásticos o pinturas sensibles a los disolventes.

Especialmente diseñada para pequeñas zonas en las que se ha llegado al metal.

Codigo 1.841.8700 Gris Claro / 1.841.8800 Gris Medio
1.841.8900 Gris Oscuro

Envase 3 litros



Mezcla en volumen:			
	ULTRA RELLENO	RELLENO	AISLANTE
HP MULTIGREY FILLER	1000	1000	1000
CATALIZADOR*	250	250	250
DILUYENTE**	0	100-150	200-250
Vida de la mezcla:			
	30'	45-60'	60-75'
Viscosidad de la aplicación DIN4 a 20°C:			
	65-70"	22-28"	16-18"
Pistola HVLP:			
	1.7-1.9	1.6-1.8	1.2-1.3
Número de manos:			
	3	2	2



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire: 3-5 minutos.

Listo para lijado (a 100 micras, 20°C): 2-3 horas

Listo para lijado (por encima de las 100 micras, 20°C): 4-6 horas

Tiempo de evaporación antes de aplicar el acabado: de 20 minutos a 12 horas como máximo.



Tiempo de secado al horno:

Tiempo de evaporación antes del secado: 3-5 minutos

Secado al horno bajo 60°C: 20 minutos



Tiempo de secado con infrarrojos:

Onda media: 12 minutos

Onda corta: 8 minutos



Repintado:

Repintable después del curado y lijado.



Acabados:

Duralit Extra y Aquamax Extra



Para información adicional consultar ficha técnica 251V.

* Catalizadores: 1.954.4000/60  0/9000

** Diluyente: 1.911.4305/10/20 



Características del producto: 

Fondo acrílico 2K dotado de una elevadísima rapidez de secado que permite incrementar significativamente la productividad del taller.

Buen poder de relleno. Excelente distensión y fácil lijado.

Excelente resistencia en la absorción de los esmaltes y ausencia de merma en pequeñas reparaciones.

Mezclando ambas versiones se puede conseguir cualquier color de fondo.

Sobretudo para los productos bicapa y colores con baja cubrición.

Utilizar cuando ...

Acabados multicapas o con poco poder cubriente. Trabajos que requieran "acabados perfectos".

Para aumentar la productividad en su taller.

Chapa desnuda desengrasada y limpia, masillas de poliéster, Vitroresina, gelcoat y pinturas viejas en buenas condiciones.

Codigo 1.856.3011

Envase 1 y 2,5 litros



Características del producto:

Fondo acrílico de 2K de gran espesor.
Buen poder de relleno.
Fácil lijado.
Fácil de utilizar.

Utilizar cuando ...

Para reparaciones en paneles y retoques parciales.
Metales sin tratar, lijados y desengrasados. Masillas de poliéster, lijadas con P150-P180, o GRP con P150-P180.
Acabados antiguos lijados y en buenas condiciones.

Consejos:

Topfiller HS 3011 es un fondo con muchos usos. Se puede utilizar como masilla de alto contenido en sólidos o medio.

Mezcla en volumen:

	HS APAREJO	MS APAREJO
HS FILLER	1000	1000
CATALIZADOR*	200	200
DILUYENTE**	150	250
Vida de la mezcla:		
	45'	60'
Viscosidad de la aplicación DIN4 a 20°C:		
	30-35"	20-25"

Pistola HVLP: Pico de fluido: 1.6 – 2.0

Número de manos: 2-3 manos

Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

Intervalo entre manos: 5-10 minutos.

Listo para lijado (a 100 micras, 20°C): 4-5 horas

Listo para lijado (por encima de las 100 micras, 20°C): toda la noche

Tiempo de evaporación antes de aplicar el acabado: de 20 minutos a 12 horas.

Secado al horno (60°C):

Tiempo de evaporación: 5-10 minutos

Secado al horno: 20-30 minutos

Secado IR:

Onda media: 15 minutos

Onda corta: 10 minutos

Repintado:

Después del lijado.

Acabados:

Duralit Extra y Aquamax Extra.

Para información adicional consultar ficha técnica 241V.

* Catalizadores: 1.954.6000/8000/9000

** Diluyente: 1.911.4305/10/20

Codigo 1.856.3101 Blanco / 1.856.3104 Gris

1.856.3106 Gris Oscuro

Envase 2,5 litros



Mezcla en volumen:		
	RELLENO	AISLANTE
HS FILLER	1000	1000
CATALIZADOR*	200	200
DILUYENTE**	100	200
Vida de la mezcla:		
	30-45'	60-75'
Viscosidad de la aplicación DIN4 a 20°C:		
	30-35"	22-28"
Pistola HVLP:		
	1.7 - 1.9	1.6 - 1.8
Número de manos:		
	3	2



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

Intervalo entre manos: 5 minutos.

Listo para lijado (a 100 micras, 20°C): 2-3 horas

Listo para lijado (por encima de las 100 micras, 20°C): 4-6 horas

Tiempo de evaporación antes de aplicar el acabado: 4-6 horas



Secado al horno (60°C):

Tiempo de evaporación: 5 minutos

Secado al horno: 20-30 minutos



Secado IR:

Onda media: 12 minutos

Onda corta: 8 minutos



Repintado:

Después de seco y lijado.



Acabados:

Duralit Extra y Aquamax Extra.



Para información adicional consultar ficha técnica 254V.

* Catalizadores: 1.954.4000/6000/8000

** Diluyente: 1.911.4305/10/20



Características del producto:

Fondo acrílico de 2K.
Elevada rapidez en el secado.
Buen poder de relleno.
Excelente distensión y fácil lijado.

Utilizar cuando ...

Chapa desnuda, desengrasada y lijada (sólo para pequeñas superficies).

Masillas de poliéster, fibra de vidrio reforzada, plástico reforzado, gelcoat (lijadas con P280-320) y pinturas viejas en buenas condiciones.

Consejos:

En el repintado de viejas pinturas sensibles a los disolventes, asegurarse que la superficie no presente grietas y aplicar siempre al panel entero.
Los Aparejos HS Multigrey no son adecuados para aislar pinturas termoplásticas, sólo se limitan a uniformar superficies con diferentes absorciones.

Codigo 1.841.0204

Envase 1 litro



Mezcla en volumen:	
	HUMEDO SOBRE HUMEDO
HS FILLER	1000
CATALIZADOR*	500
DILUYENTE**	20 
Vida de la mezcla:	
	90'
Viscosidad de la aplicación DIN4 a 20°C:	
	
Pistola HVLP:	
	1.2 - 1.3
Número de manos:	
	1-2



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

Tiempo de evaporación antes de aplicación 20-30 minutos.



Repintado:

Hasta 12 horas después de la aplicación sin lijado.



Acabados:

Duralit Extra.



Para información adicional consultar ficha técnica 250V.



Características del producto:

Sellador transparente acrílico de 2K con múltiples funciones. Su uso principal es el sellado de superficies con diferentes absorciones.

También se puede utilizar en superficies en las que se pretenden aislar pintados anteriores de naturaleza desconocida y para tratar acabados recientes que no están secos del todo. Excelente promotor de adherencia.

Utilizar cuando ...

Masillas de poliéster. Acabados antiguos en buenas condiciones, excluyendo termoplásticos. Todo tipo de masillas de la gama MaxMeyer Car Refinish. Todos los fondos de la línea MaxMeyer.

Consejos:

Se puede utilizar hasta un 50% con Duralit Extra.

* Catalizadores: 1.954.6000/8000/9000

** Diluyente: 1.911.4305/10/20

Código 1.841.8001 Blanco / 1.841.8004 Gris Medio

1.841.8006 Gris Oscuro

Envase 3 litros



Mezcla en volumen:	
	VOLUMEN
HS FILLER	1000
CATALIZADOR*	250
DILUYENTE**	300
Vida de la mezcla:	
	30-45'
Viscosidad de la aplicación DIN4 a 20°C:	
	16-18"
Pistola HVLP:	
	1.4 - 1.6
Número de manos:	
	1 mano entera o 1 mano doble



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

Tiempo de evaporación entre capas: ninguna

Tiempo de evaporación antes de aplicación 15-20 minutos.

Acabados:

Duralit Extra UHS o Aquamax Extra

Para información adicional consultar ficha técnica 253V.

* Catalizadores: 1.954.4000/6000/8000

** Diluyente: 1.911.4310/20



Características del producto:

Aparejos acrílicos de 2K de secado rápido. Aporta una excelente apariencia y adhesión sobre una amplia gama de sustratos. Disponible en tres colores. Importantes ahorros en tiempo y materiales.

Utilizar cuando ...

Debajo de Duralit Extra UHS y Aquamax Extra. Acabados originales en buenas condiciones después de lijar. Aluminio y aceros preimprimados. Nuevos paneles con buenas calidades de electrozincados. Sustratos plásticos rígidos bien preparados.

Código 1.841.9101 Blanco / 1.841.9104 Gris

1.841.9106 Gris Oscuro

Envase 1 litro (9101/9106) y 3 litros (9104)



Mezcla en volumen:	
	VOLUMEN
HP MULTISUSTRATOS FILLER	1000
CATALIZADOR	500
DILUYENTE	250
Vida de la mezcla:	
	60'
Viscosidad de la aplicación DIN4 a 20°C:	
	16-18"
Pistola HVLP:	
	1.2 - 1.3
Número de manos:	
1 Completa o 1 capa fina + 1 completa	1 capa fina + 2 completas (90-110µ)

Tiempo de secado:

Tiempo de secado antes del acabado: 15 minutos

Intervalo ente capas: ninguna

Seco para el lijado a 60°C: 30 minutos

Tiempo de secado con infrarrojos

Onda media: 5 min de evaporación y 10 de curado

Repintado:

Mínimo 15 minutos

Máximo 5 días sin necesidad de lijado

Para información adicional consultar ficha técnica 257V.



Características del producto:

Excelente aplicación. Propiedades autonivelantes. Mezcla las mejores características de los aparejos húmedo sobre húmedo y de los lijables. Consiguiéndose acabados excelentes.

Repintable una vez transcurridos entre 15 minutos y 5 días (sin necesidad de lijado).

Dispone de la escala de grises Multigrey.

Se puede aplicar sobre plásticos rígidos.

Utilizar cuando ...

Especialmente diseñado para ser utilizado en reparaciones en las que hay sustitución de piezas.

* Catalizadores: 1.954.4000/6000

** Diluyentes: 1.911.2510/2520

ACABADOS

4. Acabados

Acabados

Aquamax Extra 4.1

UHS Duralit Extra 4.2



Código 1.550.XXXX

Envase 0,5 litros

1 litro

2 litros



Mezcla en volumen:

Aquamax Extra: 1

Diluyentes:

100 Sobre perlas y sólidos bicapa

200 sobre metálicos

300 sobre metálicos a temperaturas > 25 – 30 °C

Vida de la mezcla: 3 meses



Pistola HVLP: 1.2 – 1.3 mm



Número de capas:

Superficies Pequeñas: 3 – 4 capas

Superficies grandes: 2 – 3 capas



Tiempo de evaporación entre capas:

Hasta que mate uniformemente.



Secado al aire a 20°C:

Hasta que seque y mate uniformemente



Secado con IR:

Onda media: 3 minutos

Onda corta: 2 minutos



Acabados:

Se pueden utilizar todos los barnices de MaxMeyer que cumplen con la normativa sobre VOC.



Para información adicional consultar ficha técnica 350V.



Características del producto:

Pintura al agua para el pintado de colores metalizados, perlados y sólidos.

Excelente poder cubriente.

Indicado tanto para la reparación total o parcial del automóvil.

Producto respetuoso con el medio ambiente.

Excelente opacidad

Fácil técnica de difuminado.

Utilizar cuando ...

Sobre imprimaciones y aparejos 2K HS de MaxMeyer.

Para ser utilizada con los barnices UHS.

Consejos:

Aplicar una capa de control en las aplicaciones con colores metálicos.

Codigo 1.150.XXXX

Envase 1 litro

3,5 litros



Mezcla en volumen:

UHS Duralit Extra: 10 

Catalizador*: 5 

Diluyente**: 3 

Vida de la mezcla:

Con catalizador 2880: 20-30 minutos

Con catalizador 2870: 40-60 minutos 

Con catalizador 2860/2850: 1,5 - 2 horas



Viscosidad de la aplicación DIN4: 20 



Pistola HVLP: 1.3 – 1.5 mm



Número de capas:

1 capa media + 1 capa completa ó 2 capas normales.



Tiempo de evaporación entre capas:

Proceso a 1 capa media + 1 capa completa:

Si < de 3 paneles 2-3 minutos.

Si > de 3 paneles no requiere evaporación.

Proceso a 2 capas: 5 minutos de evaporación (entre capas).



Secado al aire a 20°C: 18-24 horas

Secado al horno: entre 10 y 40 minutos (dependiendo del catalizador).



Secado con IR:

Onda media: 5-7 minutos

Onda corta: 4-5 minutos



Para información adicional consultar ficha técnica 350V.

* Catalizadores Premium: 1.954.2850/60/70/80

** Diluyente aditivo para Duralit Extra: 1.911.2810/20



Características del producto:

Acabado acrílico para el pintado de colores con brillo directo. Cumple con la normativa sobre VOC.

Excelente brillo. Sistema de color fácil y rápido.

Utilizar cuando ...

Sobre imprimaciones y aparejos 2K HS de MaxMeyer, pintados originales y lijados.

BARNICES

5. *Barnices*

Barnices

Barniz UHS 2K HP - 0950	5.1
Barniz UHS - 0300	5.2
Barniz UHS - 0310	5.3
Barniz UHS - 0340	5.4
Barniz UHS - 0350	5.5
Barniz Mate y Semibrillante - 0710 - 0750	5.6



Codigo 1.360.0950

Envase 1 litro
5 litros



Mezcla en volumen:

Barniz UHS: 300
Catalizador UHS*: 100
Diluyente**: 60



Viscosidad de la aplicación DIN4 A 20°C: 18-20"



Pistola Compliant: 1.2-1.4 m



Número de capas:

1 media + 1 completa o 2 capas completas

Vida de la mezcla: 35-40 minutos a 20°C



Secado al aire a 20°C: 12 horas

Secado al horno a 60°C: 15 minutos



Secado con IR:

Onda media: 15 minutos

Onda corta: 10 minutos



Para información adicional consultar la ficha técnica 493V.

* Catalizador UHS: 1.954.2860/70

** Diluyente: 1.911.2510/20

Diluyente acelerado: 1.921.6050



Características del producto:

Barniz de ultra altos sólidos.
Bajo contenido en disolventes.

Utilizar cuando ...

Puede usarse en parches o panel completo.
Sobre acabados bicapa o tricapa.

Consejos:

Se recomienda aplicar en 3 paneles como máximo.

Codigo 1.360.0300

Envase 5 litros



Mezcla en volumen:

Barniz UHS: 1.000

Catalizador UHS*: 500



Viscosidad de la aplicación DIN4 A 20°C: 18-20"



Pistola Compliant: 1.2-1.3 mm



Número de capas:

1 media + 1 completa o 2 capas completas

Vida de la mezcla: 2-2,5 horas



Secado al horno a 60°C:

Catalizador 2710: 35 minutos

Catalizador 2720: 30 minutos

Catalizador 2730: 30 minutos



Secado con IR:

Onda media: 15 minutos

Onda corta: 10 minutos



Para información adicional consultar la ficha técnica 496V.



Características del producto:

Barniz 2K de alto contenido en sólidos.
Rápido secado.
Excelente brillo.
Gan dureza de película.
No necesita dilución.

Utilizar cuando ...

Indicado tanto para reparaciones pequeñas como completas. Sobre el acabado bicapa Aqua-max Extra.

* Catalizadores: 1.954.2710/20/30

Codigo 1.360.0310

Envase 5 litros



Mezcla en volumen:

Barniz UHS: 350

Catalizador UHS*: 100



Viscosidad de la aplicación DIN4 A 20°C: 18-20"



Pistola Compliant: 1.2-1.3 mm



Número de capas:

1 media + 1 completa o 2 capas completas

Vida de la mezcla: 1-2 horas



Secado al horno a 60°C:

Catalizador 2860: 35 minutos

Catalizador 2870: 25 minutos



Secado con IR:

Onda media: 15 minutos

Onda corta: 10 minutos



Para información adicional consultar la ficha técnica 492V.



Características del producto:

Barniz UHS muy versátil.
Diferentes opciones de secado.
Buen brillo y pulimentando.
Gan dureza de película.
No necesita dilución.

Utilizar cuando ...

Indicado tanto para reparaciones pequeñas como completas.
Sobre el acabado bicapa Aqua-max Extra.

* Catalizadores UHS: 1.954.2860/70

Codigo 1.360.0340

Envase 5 litros



Mezcla en volumen:

Barniz UHS: 1000

Catalizador UHS*: 500

Diluyente**: 100-150



Viscosidad de la aplicación DIN4 A 20°C: 17-19"



Pistola Compliant: 1.2-1.5 mm



Número de capas:

1 media + 1 completa o 2 capas completas

Vida de la mezcla: 1,5-2 horas



Secado al aire a 20°C: 16 horas

Secado al horno a 60°C:

Catalizador 2860: 35 minutos

Catalizador 2870: 25 minutos



Secado con IR:

Onda media: 15 minutos

Onda corta: 10 minutos



Para información adicional consultar la ficha técnica 498V.



Características del producto:

Barniz UHS 2K.
Excelente brillo.
Alta calidad.
Flexibilidad en las opciones de secado.

Utilizar cuando ...

Para pequeñas reparaciones, paneles completos o repintados totales.
Se quieren acabados de alta calidad.
Sobre el acabado bicapa Aqua-max Extra.

* Catalizadores UHS: 1.954.2860/70/80

** Diluyente: 1.911.2510/20/30

Codigo 1.360.0350

Envase 5 litros



Mezcla en volumen:

Barniz UHS: 300

Catalizador UHS*: 100

Diluyente**: 50



Viscosidad de la aplicación DIN4 A 20°C: 18-20"



Pistola Compliant: 1.2-1.4 mm



Número de capas:

1 media + 1 completa o 2 capas completas

Vida de la mezcla a 20°C:

Con catalizador 2860: 2 horas

Con catalizador 2870: 1 hora

Con catalizador 2880: 30-40 minutos



Secado al horno a 60°C:

Catalizador 2860: 35 minutos

Catalizador 2870: 25 minutos

Catalizador 2880: 15 minutos



Secado con IR:

Onda media: 15 minutos

Onda corta: 10 minutos



Para información adicional consultar la ficha técnica 491V.



Características del producto:

Barniz UHS 2K.
Excelente brillo.
Fácil aplicación.
Muy buen pulimentado.
Amplia gama de catalizadores UHS.

Utilizar cuando ...

Para reparaciones pequeñas, paneles completos o repintado completo.
Para reparaciones de máxima calidad.
Sobre el acabado bicapa Aqua-max Extra.

* Catalizadores UHS: 1.954.2860/70/80

** Diluyente: 1.911.2510/20/30

Códigos 1.360.0710 - 1.360.0750

Envase 1 litro



Mezcla en volumen:

Barniz UHS: 200

Catalizador UHS*: 100

Diluyente**: 100



Viscosidad de la aplicación DIN4 A 20°C: 15"



Pistola Compliant:

Tradicional: 1.3-1.4 mm

HVLP: 1.2-1.3 mm



Número de capas: 2 capas completas seguidas de 1/2 capa cruzada.

Vida de la mezcla a 20°C: 2 horas



Tiempo de espera entre capas: 15 - 30 minutos o hasta que la zona reparada esté totalmente mate.



Secado al horno a 60°C:

30-40 minutos



Secado con IR:

Onda media: 20 minutos

Onda corta: 15 minutos



Para información adicional consultar la ficha técnica 806V.

* Catalizadores: 1.954.4000/6000

** Diluyente: 1.911.4310/20/30



Características del producto:

Sistema de 2 barnices uretanados 2K sencillo, flexible y versátil. No necesita aditivos. Especialmente diseñados para reproducir un amplio rango de niveles de brillo para reparaciones específicas de vehículos completos o de áreas de vehículos con acabados originales de bajo brillo sobre un sistema de acabado bicapa o multicapa.

Utilizar cuando ...

Para parachoques y laterales de plástico.
Para reparaciones pequeñas como completas.
Para reparaciones de máxima calidad.
Sobre el acabado bicapa Aquamax Extra.

Consejos:

Para permitir variaciones normales de brillo, debidas al color, modelo o la posición de la reparación es posible mezclar los barnices 0710 y 0750 en diferentes ratios para reproducir el brillo requerido en una reparación específica. Consultar la ficha técnica para más información.

PRODUCTOS PARA PLASTICOS

6. *Productos para Plásticos*

Productos para Plásticos

Limpiador para plásticos	6.1
Plastiprimer, Plastiprimer en Aerosol	6.2
SpecialPlast Primer	6.3
Masilla para plásticos	6.4
Agente Antiestático	6.5



Codigo 1.931.3660

Envase 1 litro



Mezcla en volumen:		
	PLASTICOS	PLASTICOS SENSIBLES DISOLVENTES
LIMPIADOR PARA PLASTICOS	1000	1000
AGUA	1000	2000



Para información adicional consultar ficha técnica 499V.



Características del producto:

Formulado especialmente con disolventes no agresivos. Limpiador mezclable con agua.

Utilizar cuando ...

Diseñado para eliminar los contaminantes en sustratos de plástico para asegurar la mejor adherencia de la masilla o los sistemas de pintado.

Codigo 1.823.1500

1.880.1600

Envase 1 litro / 400 ml



Pistola Compliant:	PLASTIPRIMER
Boquilla de pistola de gravedad	1.3 - 1.4
Número de manos:	
Número de manos (ligeras)	2



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

Intervalo entre manos: 5 -10 minutos.

Aplicación del aparejo/acabado: >30 minutos, máximo 4 horas.



Repintado:

Hasta 4 horas después de aplicado sin lijar.



Acabados:

Duralit Extra, Aquamax Extra y barnices UHS.



Para información adicional consultar ficha técnica 228V.



Características del producto:

Imprimación de un componente.
Fácil aplicación (a pistola o aerosol).
Excelentes características técnicas.

Utilizar cuando ...

Para los plásticos utilizados en la industria del automóvil, excepto PC, ABS y PUR.

Consejos:

El uso de imprimaciones para plásticos no es necesario en la fibra de vidrio y el gel-coat. Cuando se pinten plásticos en serie en la Industria en General, llame al departamento de atención al cliente para recibir instrucciones específicas con respecto a los diferentes tipos de proceso para cada plástico. Puede utilizarse como promotor de adherencia. Facilidad de aplicación gracias a la versión spray.

Codigo 1.823.1350

Envase 1 litro



Pistola Compliant:	SPECIALPLAST PRIMER
---------------------------	---------------------

Boquilla de pistola de gravedad	1.3 - 1.4
---------------------------------	-----------



Número de manos:

Número de manos (medias/ligeras)	2
----------------------------------	---



Tiempo de evaporación entre capas:

Secado al aire:

Intervalo entre manos: 5 -10 minutos.



Aplicación del aparejo/acabado: >60 minutos máximo 4 horas.



Repintado:

Hasta 4 horas después de aplicado sin lijar.



Acabados:

Duralit Extra, Aquamax Extra y barnices UHS.



Para información adicional consultar ficha técnica 228V.



Características del producto:

Es una imprimación para plásticos de 1K.
Excelentes características técnicas.

Utilizar cuando ...

Para los plásticos especialmente sensibles a los disolventes, como los PC, ABS y PUR.

Consejos:

El uso de imprimaciones para plásticos no es necesario en la fibra de vidrio y el gel-coat.
Cuando se pinten plásticos en serie en la Industria en General, llame al departamento de atención al cliente para recibir instrucciones específicas respecto a los diferentes tipos de proceso a aplicar en cada plástico.

Codigo 1.831.1400

Envase 1,5 Kilogramos



Mezcla en peso:

Masilla para plásticos: 1000

Catalizador: 15-20



Número de capas:

Una o más capas

Espesor recomendado 200-800 micras



Secado:

Seco para lijado: después de 25 – 30 minutos a 20°C



Lijado:

Lijado: P80-P120-P220 (perímetro: P320-P400)



Para información adicional consultar ficha técnica 126V.



Características del producto:

Masilla de poliéster de altísima calidad.
Aplicación suave.
Reducido tiempo de secado.
Excelente adherencia tanto sobre plásticos rígidos como flexibles.
Excelente resistencia a los típicos golpes e impactos de gravilla.

Utilizar cuando ...

Especialmente indicada para rellenar pequeños desperfectos o ralladas en partes de plástico.

Consejos:

En invierno cambiar ratio de mezcla al 3%.

Código 1.931.4000

Envase 1 litro



Para información adicional consultar ficha técnica 404V.



Características del producto:

Especialmente formulado con aditivos y solventes especiales.

Utilizar cuando ...

Elimina la electricidad estática que se acumula sobre las partes plásticas.
Elimina restos de suciedad, polvo, grasas, aceites, siliconas, ceras, ...

Consejos:

Es aconsejable limpiar en áreas pequeñas en lugar de superficies grandes.

PRODUCTOS DIVERSOS

7. *Productos Diversos*

Productos Diversos

Pasta Matizante Universal MAT 5	7.1
Aditivo Texturante Fino	7.2
Aditivo Texturante Grueso	7.3



Codigo 1.977.5502

Envase 1 litro



Ratios de mezcla (para 100 ml de acabado):				
	UHS Duralit Extra	Mat 5 UHS	Catalizador UHS	Diluyente Aditivo UHS
Acabado Mate	1,5 volumen	3 volumen	1 volumen	1 volumen
Acabado Satinado	2 volumen	2,5 volumen	1 volumen	1 volumen

Para información adicional consultar ficha técnica del producto a matizar.



Características del producto:

Pasta matizante basada en resina acrílica.

Utilizar cuando ...

Cuando se pretende reducir el nivel de brillo en los acabados VOC MaxMeyer.
Para Duralit Extra UHS.

Codigo 1.975.5500

Envase 1 litro



Ratios de mezcla:

UHS Duralit Extra o 1.360.0350	Acabado	Aditivo 5500 Fino	Catalizador HS	Diluyente Aditivo
Texturado Fino	2 volumen	3 volumen	1 volumen	2 volumen



Pistola:

Pico de fluido: 1.6 – 1.8 mm



Para información adicional consultar ficha técnica del producto a texturizar.



Características del producto:

El aditivo texturizante permite obtener acabados mates con efecto texturado.

Utilizar cuando ...

Para UHS Duralit Extra y Barnices UHS.

Consejos:

El aditivo texturizante reduce la opacidad y cambia ligeramente los colores.

Codigo 1.975.5501

Envase 1 litro



Ratios de mezcla:				
UHS Duralit Extra o 1.360.0350	Acabado	Aditivo 5501 Grueso	Catalizador HS	Diluyente Aditivo
Texturado Grueso	2 volumen	1,5 volumen	1 volumen	2 volumen



Pistola:

Pico de fluido: 1.6 – 1.8 mm



Para información adicional consultar ficha técnica del producto a texturizar.



Características del producto:

El aditivo texturizante permite obtener acabados mates con efecto texturado.

Utilizar cuando ...

Cuando se mezcla con UHS Duralit Extra, y Barnices UHS.

Consejos:

El aditivo texturizante reduce la opacidad y cambia ligeramente los colores.

GAMA DE CATALIZADORES

8. *Gama de Catalizadores*

Gama de Catalizadores

Gama de Catalizadores

8.1



CODIGO PRODUCTO	FORMATO ENVASE	PROCEDIMIENTO	PRODUCTOS ASOCIADOS	TIPO OPERACIONES
1.954.4000	0,5 y 2,5	Lento	Aparejos y Barnices Mate y Semibrillante	Parcial a más de 25°C, total siempre
1.954.6000	0,5, 1 y 2,5	Rápido	Aparejos y Barnices Mate y Semibrillante	Parcial y retoque a más de 25°C
1.954.8000	0,5 y 1	Extra Rápido	Aparejos y Barnices Mate y Semibrillante	Parcial y retoque a menos de 25°C, total
1.954.9000	0,5	Super Rápido	Aparejos y Barnices Mate y Semibrillante	Retoque a menos de 25°C
1.954.2710	2,5	Lento	Barniz 0300	Repintado total o parcial
1.954.2720	2,5	Estándar	Barniz 0300	Repintado total o parcial
1.954.2730	2,5	Rápido	Barniz 0300	Repintado total o parcial
1.954.2860	1 y 2,5	Medio	UHS Duralit Extra y Barnices UHS	-
1.954.2870	1 y 2,5	Rápido	UHS Duralit Extra y Barnices UHS	-
1.954.2880	1	Extra Rápido	UHS Duralit Extra y Barnices UHS	-
1.956.9310	1	-	Aparejo Epoxi SB	Todo tipo operaciones

GAMA DE DILUYENTES

9. *Gama de Diluyentes*

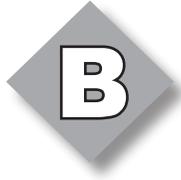
Gama de Diluyentes

Gama de Diluyentes

9.1



CODIGO PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	FORMATO ENVASE	PRODUCTOS ASOCIADOS	TEMPERATURA TRABAJO
1.912.5410	DIFUMINADOS (AEROSOL)	0,4	-	-
1.911.9910	AQUAMAX EXTRA	1	Línea Aquamax Extra	-
1.911.9940	RETARDANTE	2,5	Línea Aquamax Extra	-
1.911.4305	-	1 y 5	Aparejos y Barnices Mate y Semibrillante	Cualquier Temperatura
1.911.4310	-	1, 5 y 25	Aparejos y Barnices Mate y Semibrillante	Menos de 25°C
1.911.4320	-	1 y 5	Aparejos y Barnices Mate y Semibrillante	Más de 25°C
1.935.1201	FONDO POLIESTER	1	-	-
1.931.1000	DE LIMPIEZA	25	-	-
1.911.2510	PREMIUM NORMAL	1 y 5	Barnices UHS	Menos de 25°C
1.911.2520	PREMIUM LENTO	1 y 5	Barnices UHS	Igual o más de 25°C
1.911.2530	PREMIUM	1 y 5	Barnices UHS	Más de 25°C
1.911.2810	ADITIVO UHS PARA BRILLO DIRECTO	2,5	UHS Duralit Extra	Menos de 25°C
1.911.2820	ADITIVO UHS PARA BRILLO DIRECTO LENTO	2,5	UHS Duralit Extra	Más de 35°C
1.921.6050	DILUYENTE ACELERADO	2,5	Barniz 0950	-



CICLOS DE REPARACION

B. Ciclos de Reparación

Sistema 1:

Daños Superficiales o Piezas Nuevas 10.1

Sistema 2:

Daños Medios o Vehículo Completo 10.2

Retoque 1:

Retoque Bicapa con Barniz 10.3 - 10.4

Retoque 2:

Bicapa Difuminado del Barniz 10.5 - 10.6

Zonas donde no deben aplicarse Retoques 10.7



SISTEMA 1



LIJADO DEL DAÑO

Pieza Nueva: P320 + P400 seco máquina roto-orbital
Daños Superficiales: P240 + P320 + P400 con máquina en seco



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Aplicar 3600 con papel celulósico específico
Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



APAREJO

1ª Opción (aparejo húmedo sobre húmedo o lijable):

Aparejo Multisustratos HP 1.841.9101 / 9104 / 9106

Mezcla volumen :	1000	500	250
	Multigrey	Catalizador	Diluyente

Aplicar: 1 capa completa o 1 capa fina + 1 capa completa. Máx. 30 micras

Secado: 15 minutos a 20°C (modo HsH) máximo 5 días sin necesidad de lijado, 30 minutos (modo lijable) ó 10 min con IR.

Este aparejo de última generación puede aplicarse directamente sobre la cataforesis.



2ª Opción (aparejo lijable):

HP Multigrey Filler 1.841.8700 / 8800 / 8900

Mezcla volumen :	1000	250	150
	Multigrey	Catalizador	Diluyente

Aplicar: 2 capas máx. 100 micras

Secado: 2 / 3 horas a 20°C, 20 minutos a 60°C, 8 min con IR



3ª Opción (aparejo lijable):

Aparejo W / W 1.841.8001 / 8004 / 8006

Sistema Húmedo sobre Húmedo

Mezcla volumen :	1000	250	300
	W / W	Catalizador	Diluyente

Aplicar: 1-2 capas máximo 35 micras

Tiempo de evaporación antes de pintar 15-20 minutos a 20 °C.

Lijado : NO es necesario

El sistema H/H está solo recomendado en piezas nuevas en buen estado.



Si al lijar se observa acero desnudo, utilizar previamente al aparejo la imprimación anticorrosiva 1.815.7050 ó HP Primer en aerosol 1.880.2000/2006. Para más detalles sobre rendimiento consultar fichas técnicas de los productos.

Para el pintado de piezas se recomienda el uso del barniz HP 1.360.0950. Para piezas horizontales o grandes, utilizar el Barniz UHS 1.360.0350, Barniz UHS 1.360.0340, Barniz UHS 1.360.0310, Barniz UHS 1.360.0300 o el sistema de barnices mate y semibrillante 1.360.0710 y 1.360.0750.

SISTEMA 1



LIJADO APAREJO (aparejo lijable o multisustratos)

P360 - P400 en seco con máquina roto-orbital



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Aplicar 1.931.4501 con papel celulósico cuando se aplique **Aquamax Extra**. Utilizar un paño atrapa-polvo con aire a presión.



COLOR ACABADO

Aquamax Extra+ Barniz UHS (según preferencias)

Si al lijar se observa acero desnudo, utilizar previamente al aparejo la imprimación anticorrosiva 1.815.7050 ó HP Primer en aerosol 1.880.2000/2006. Para más detalles sobre rendimiento consultar fichas técnicas de los productos.

Para el pintado de piezas se recomienda el uso del barniz HP 1.360.0950. Para piezas horizontales o grandes, utilizar el Barniz UHS 1.360.0350, Barniz UHS 1.360.0340, Barniz UHS 1.360.0310, Barniz UHS 1.360.0300 o el sistema de barnices mate y semibrillante 1.360.0710 y 1.360.0750.

SISTEMA 2



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Aplicar 1.931.3600 con papel celulósico
Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



MASILLA POLIESTER (Relleno de imperfecciones del metal)

Masilla 1.831.3800 ó Masilla Universal baja densidad 1.931.2700
Dejar secar 30 min a 20°C



LIJADO DE MASILLA

P150 + P240 en seco con máquina roto-orbital

SOPLADO CON AIRE ZONA LIJADA

Eliminar el polvo de los poros de la masilla con aire, sin tocar con las manos



IMPRIMACION ANTICORROSIVA

Imprimación 1.815.7050. Aplicar únicamente en zonas en las que se haya llegado al acero desnudo.

Aplicar 1 capa.

Mezcla en volumen :

1000	500	400
Imprimación	Catalizador	Diluyente



APAREJO 2K

Para igualar la superficie y eliminar pequeños defectos de la masilla.

HP Multigrey Filler 1.841.8700 / 8800 / 8900

Mezcla volumen :

1000	250
Multigrey	Catalizador



Aplicar. 3 capas máximo 300 micras

Secado : 20 min a 60°C / 8 min con IR



LIJADO APAREJO

P320 + P400 en seco con máquina roto-orbital.



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Aplicar 1.931.4501 con papel celulósico específico cuando se aplique **Aquamax Extra**. Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



COLOR ACABADO

Aquamax Extra + Barniz UHS

Para piezas horizontales o grandes, utilizar el Barniz UHS 1.360.0350, Barniz UHS 1.360.0340, Barniz UHS 1.360.0310, Barniz UHS 1.360.0300 o el sistema de barnices mate y semibrillante 1.360.0710 y 1.360.0750.

REPARACIÓN 1

Elemento completo



PREPARACION DE LA PIEZA

Lijado con Scotch Brite gris ó P1200 húmedo



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Limpiar la superficie con 1.931.4501 con papel celulósico específico seguido de agua desionizada.

Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



APLICACION DE COLOR

Cubrimos la zona reparada con **Aquamax Extra** (Presión 0'7 - 0'5 kg).



DIFUMINADO DEL COLOR

A continuación difuminamos el color unos 5 cm y la segunda a 8 cm aproximadamente.

Cuando entramos en la pieza vecina difuminamos entre 15-20 cm. Se recomienda el uso de proyector de aire manual para acelerar la evaporación entre capas.



EVAPORACION

Esperar 15 minutos para una correcta evaporación



APLICACION DEL BARNIZ

Aplicar Barniz 0950 Mezcla: 3 vol 1.360.0950 + 1 vol 1.954.2870 +
0.6 vol 1.911.2510



Aplicar una capa ligera seguido de una completa. No es necesario tiempo de evaporación entre capas ni antes del enchufado. Para superficies horizontales o piezas grandes. Se recomienda utilizar el Barniz UHS 1.360.0350 ó Barniz UHS 1.360.0340

REPARACIÓN 1

Elemento completo

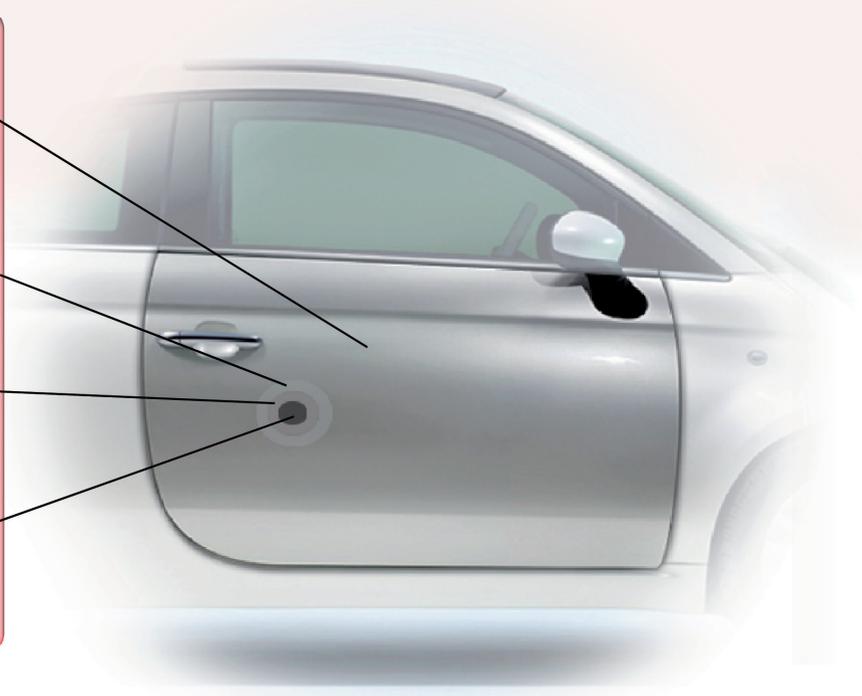


Barniz
(a toda la pieza)

2° capa
Difuminado de color

1° capa
Color Aquamax
Extra

Zona reparada
con aparejo



Aplicar una capa ligera seguido de una completa. No es necesario tiempo de evaporación entre capas ni antes del enchufado. Para superficies horizontales o piezas grandes. Se recomienda utilizar el Barniz UHS 0350 ó Barniz UHS 0340.



REPARACIÓN 2

Elemento parcial



PREPARACION DE LA PIEZA

Lijado con Scotch Brite gris ó P1200 húmedo



LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Limpiar la superficie con 1.931.4501 con papel celulósico específico seguido de agua desionizada.

Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



APLICACION DE COLOR

Cubrimos la zona reparada con **Aquamax Extra** (Presión 0'7 - 0'5 kg).



DIFUMINADO DEL COLOR

A continuación difuminamos el color unos 5 cm y la segunda a 8 cm aproximadamente

Cuando entramos en la pieza vecina difuminamos entre 15-20 cm.

Pasar el proyector de aire manual entre capas para una rápida evaporación



APLICACION DEL BARNIZ

Después de 15 minutos de evaporación. Aplicar 1 capa ligera + 1 completa de 0950

Mezcla : 3 vol 1.360.0950 + 1 vol 1.954.2870 + 0.6 vol 1.921.6050



DIFUMINADO DEL BARNIZ

A continuación aplicar 1 capa de Diluyente para Difuminados en Aerosol **1.912.5410**



La técnica de difuminado debe realizarse dentro de la superficie matizada.

Después del secado completo, realizar el abrillantado final. También se puede utilizar el Barniz UHS 1.360.0350 ó Barniz UHS 1.360.0340.



REPARACIÓN 2

Elemento parcial



Diluyente para
Difuminados en
AEROSOL 5410

Barniz

2º capa:
Difuminado del color

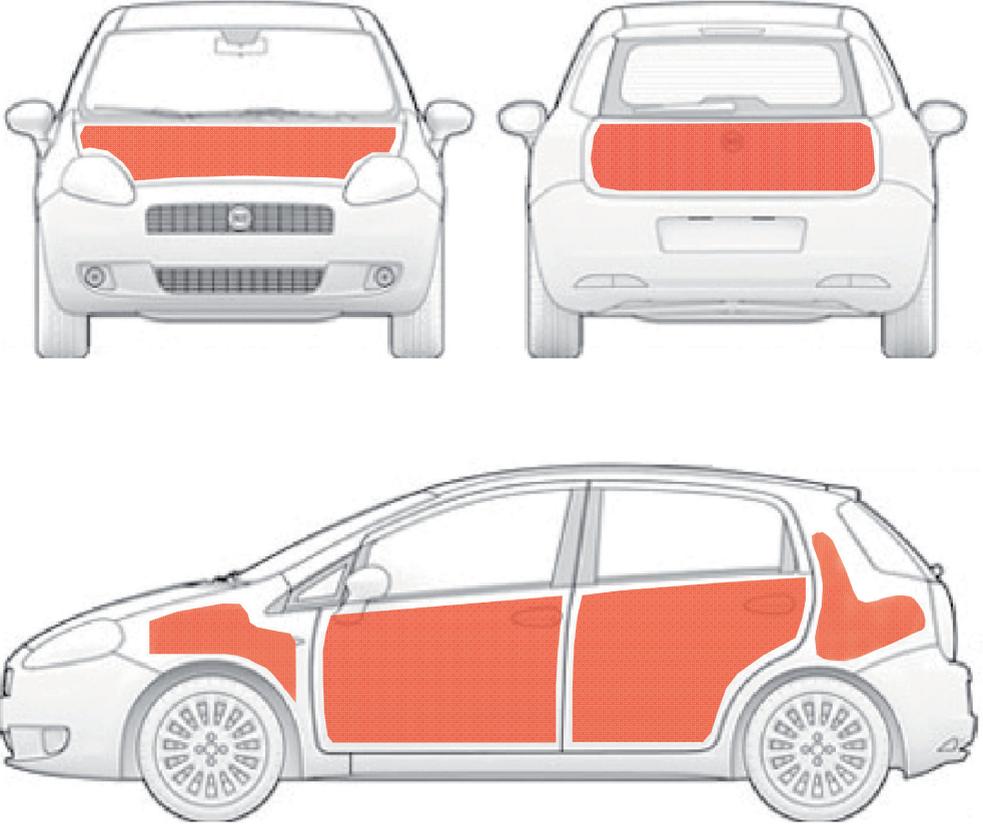
1º capa:
Color Aquamax Extra

Zona reparada
con aparejo

La técnica de difuminado debe realizarse dentro de la superficie matizada.

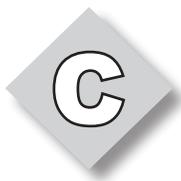
Después del secado completo, realizar el abrillantado final. También se puede utilizar el Barniz UHS 1.360.0350 o el Barniz UHS 1.360.0340.





En las zonas **sombreadas en rojo**, no deben realizarse retoques parciales.





MATERIALES AUXILIARES

C. *Materiales Auxiliares*

Materiales Auxiliares

Color 11.1

Equipos 11.2



COLOR



GUIA PARA BARNICES MATE



COLOR EXTRA



EASYMIX CONNECT



TOUCHMIX IV

EQUIPOS

BALANZA



RapidMatch





INDICE DE PICTOGRAMAS





LIMPIADO DEL
SUSTRATO



MEZCLADO DE 2
COMPONENTES



MEZCLADO DE 3
COMPONENTES



DOSIFICACION



PISTOLA DE
GRAVEDAD



PISTOLA
COMPLIANT



NUMERO DE
CAPAS



APLICACION DE
LA MASILLA



APLICACION CON
SPRAY



APLICACION CON
BROCHA



APLICACION CON
RODILLO



VISCOSIDAD



LIJADO A MANO
(SECO)



LIJADO A
MAQUINA



TIEMPO DE
EVAPORACION



TIEMPO DE
SECADO



TIEMPO DE
SECADO EN UV



TIEMPO DE
SECADO EN IR



CONSULTAR
FICHA TECNICA

Comentarios Adicionales

65 OTROS PROCESOS

Consideraremos válidos aquellos procesos que el personal técnico de MaxMeyer haya propuesto al taller. Dichos procesos pueden estar vinculados a reparaciones de acabados especiales, tricapas, mates texturizados, etc.

PRODUCTOS AUTORIZADOS

Los productos autorizados para la reparación son aquellos que estén incluidos en la tarifa VOC de MaxMeyer vigente en el año de la reparación.



Pol.Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería 4-6
08110 Montcada i Reixac-Barcelona

Teléfono +34 93 565 02 70
Fax +34 93 575 16 97
E-mail marketingiberica@ppg.com



www.maxmeyer.com

